

STREAM A

全自动单面封边机



多个工作班次的可靠性



市场期待

加工工艺中的革新以此使企业可以承接尽可能多的订单。与此同时，保持高质量标准，提供产品定制，保证迅速的交货时间，并且完美应对极具创意的设计师的需求。

比雅斯的响应

通过增强和支持技术专长、加工和材料知识的技术解决方案满足这些要求。

Stream A 是新的自动化单面封边机系列，面向希望提高生产能力的中型公司。它使用户能够增加生产，最多 2 个工作班次。由于其配置的可能性，它无缝地适应任何加工需求。



STREAM A

- 坚固的结构确保工业机器的精度
- 按照生产需求进行机器的个性化定制
- 先进技术打造完美饰面
- 高品质成品

工业机器的精度

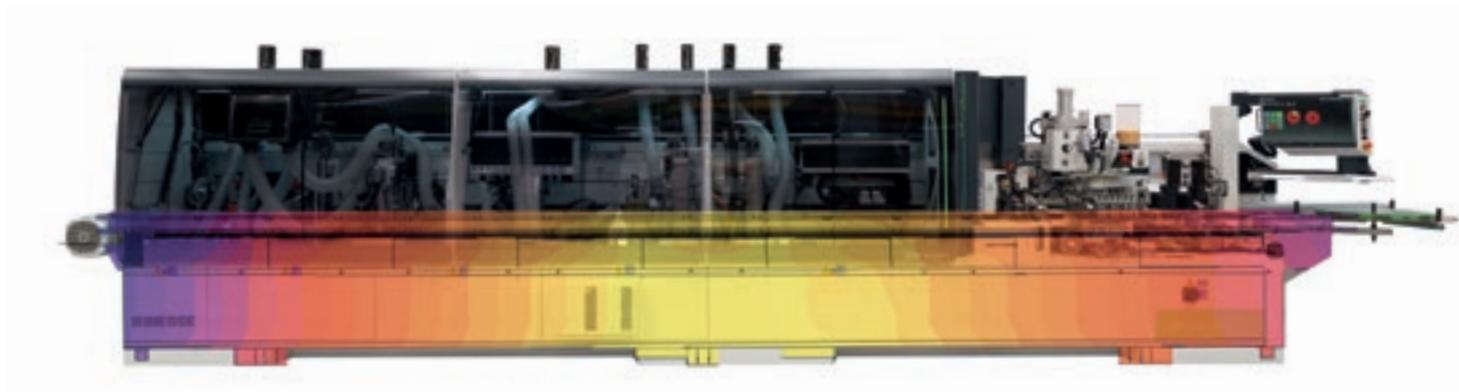
坚固的结构保证了生产线机器的精度和可靠性。

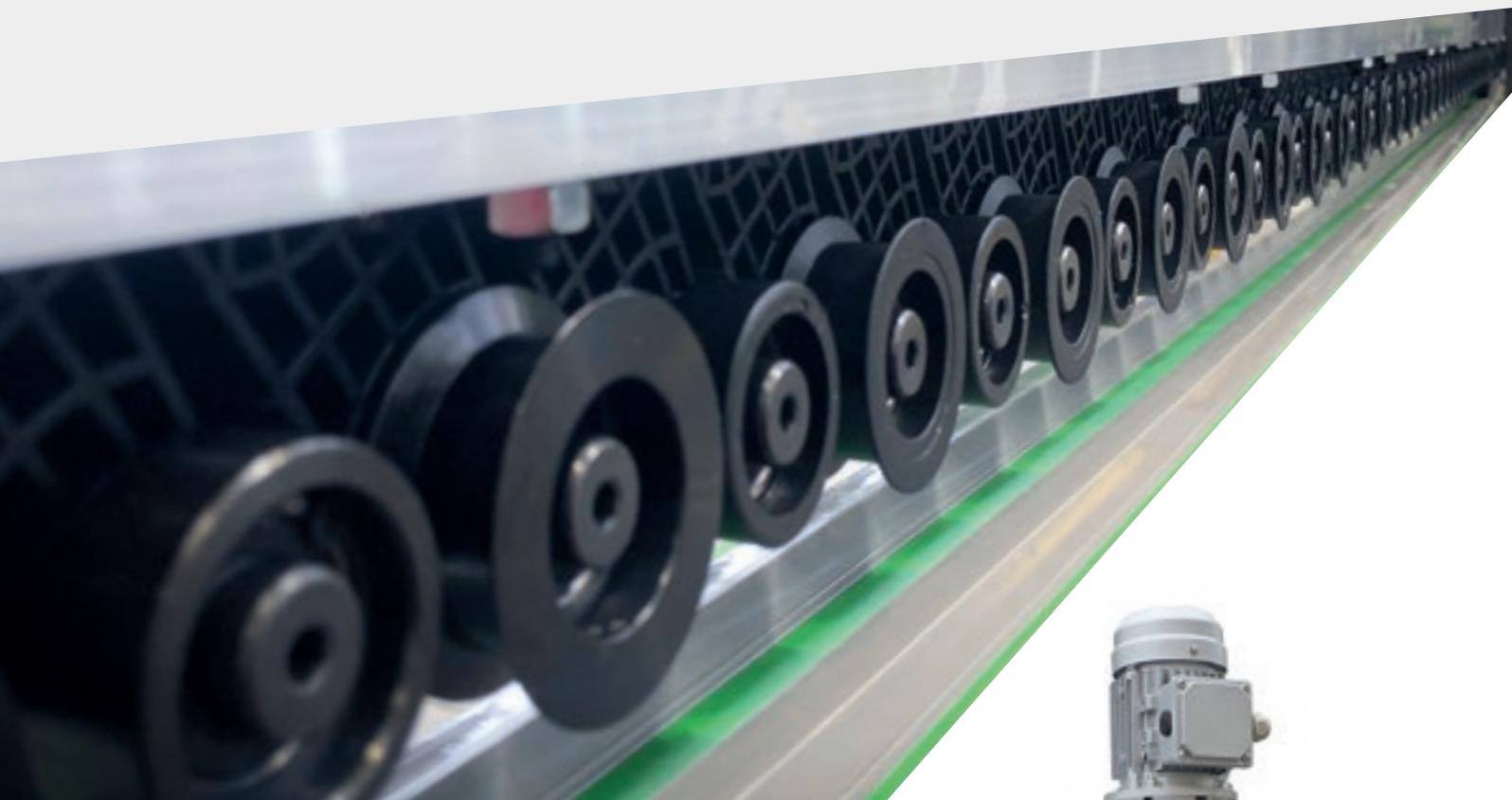
整体底座提供高稳定性, 可使机器在多个工作班次中运行, 同时继续提供高质量标准。



+69% 刚度

根据检查结构阻力、部件刚度、变形、运动机构等的 FEM 结构分析, 新底座的刚度提高了 69%。随着时间的推移再次证明, 可靠性和卓越的精度是 Biesse 技术的一个不变因素。





带压机是 Stream A 的标配, 允许板材在带上运行, 确保压力均匀, 即便更加易碎的遮盖物也是理想选择。



坚固的 30mm 立柱直接固定在底座上, 可完全吸收加工过程中产生的所有振动。

新设计



更宽敞的新设计，
优化了更大的实用性。



不同颜色的垂直 LED 条，
随时了解机器状态。



完美的粘合面



具有自动干预功能的 **RT30 双电机预铣** 装置保证了完美的粘合基础。凭借其双仿形加工系统,它可以在保持方形的情况下加工板材轮廓。



具有自动干预功能的 **RT20 双电机预铣** 装置保证了完美的粘合基础。抽吸系统的全新优化保证了最佳清洁效果。

WLM - 工作线管理

系统可以通过精确的磁条装置来监控工作线。

该装置通过监控引导流程,在每次更换或重新研磨磨具时,确保完美设置机器的工作线。

精修装置对应用边缘的顶部和底部进行剪切或修整。

4个控制轴能够在5种不同的实际轮廓和无数种中间定位之间切换,因此可以简单快速地进行调整,确保最高的工作质量。配备2个0.65千瓦的高频电机,每分钟转速为12000转。



IDENTITY

实用的设计

创新而简单的设计是 **Biesse** 独特身份的标志。

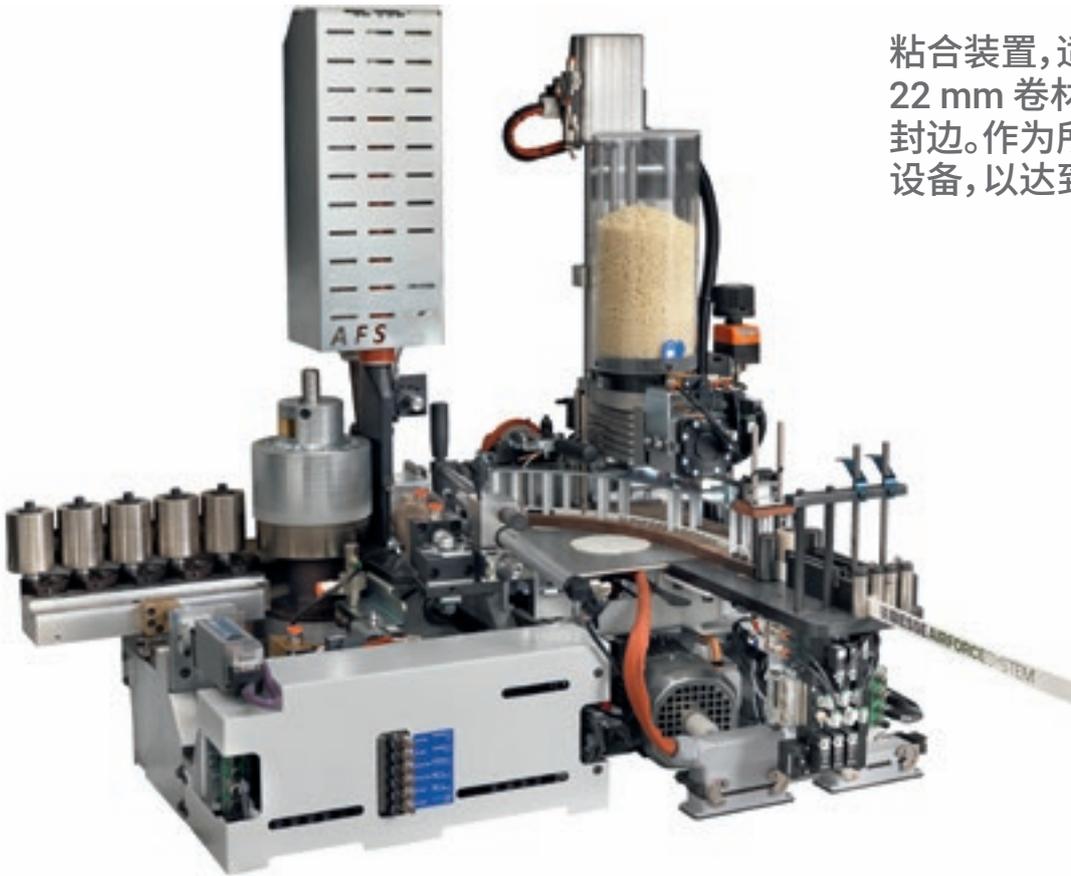
透明聚碳酸酯加固防护门的设计保证了操作员最广阔的视野。配备 5 种颜色的 LED 灯显示机器状态，确保方便安全地监测加工阶段。





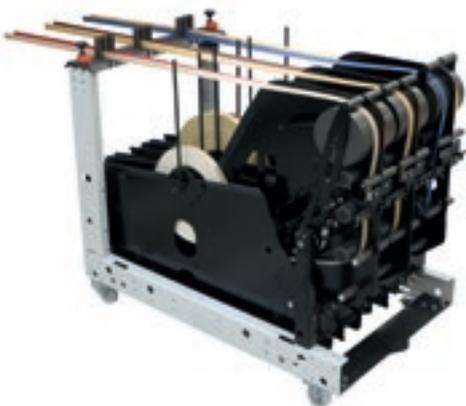
任何尺寸封边的应用

粘合装置, 适用于 0.4 至 22 mm 卷材或带材的自动封边。作为所有技术的标准设备, 以达到最佳性能。



封边材料容器

借助最多 6 个刀位实时自动更换封边条的刀具库, 提高了灵活性, 减少了加工时间。



极短的设置时间

得益于ESM设备, 可以用极短的设置时间来管理边缘仓库, 并实时监控料卷的消耗。

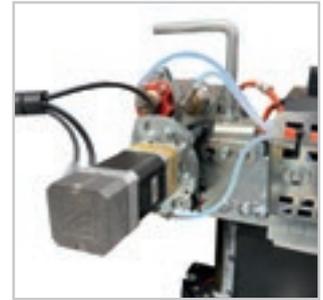


观看视频



胶锅

胶锅 配备预仿形加工系统,可防止辊子和板材之间直接接触,保持加工板材的表面质量,同时可以平滑均匀地涂抹胶水,而不会磨损胶锅。



EVA、PUR 专用新型胶夹头

- ▣ 一个夹头可同时处理 EVA 和 PUR 颗粒
- ▣ 得益于从下方排出胶水的自动系统,灵活性高
- ▣ 根据板材长度自动进行辊子清洗循环
- ▣ CN 胶量调整轴 (选配)
- ▣ 胶水液位传感器,上胶结束时屏幕弹出提示



EVA 胶预熔器

为了满足所有优先加工需求:

- ▣ 更多可用胶水
- ▣ 轻松控制胶水液位



预熔器 Top Melt TM20

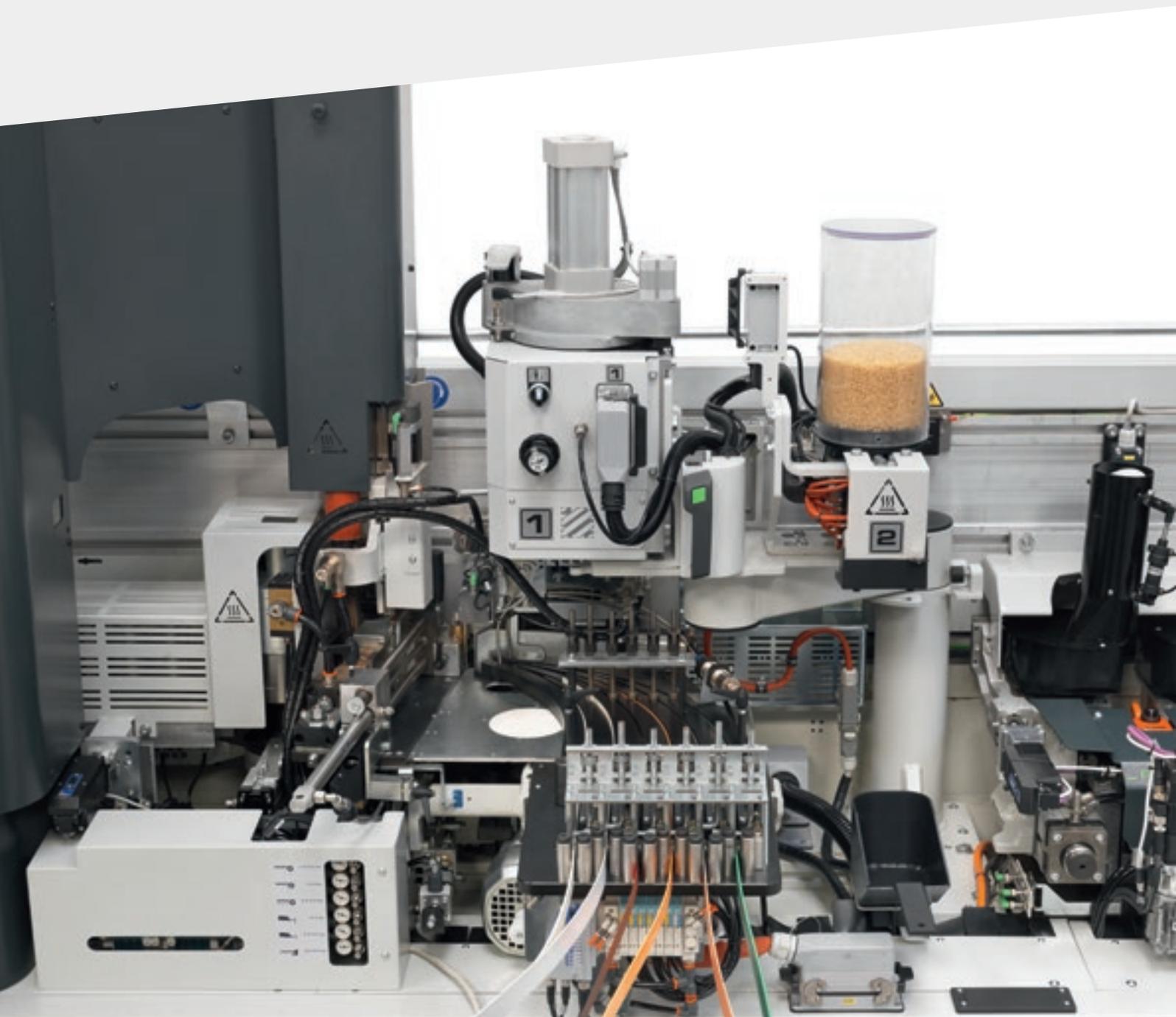
用于从上方熔化聚氨酯胶的新系统。

- ▣ 使用灵活性高
- ▣ 根据胶水用量,按需使用 PUR 胶水
- ▣ 密封系统延长胶水寿命



根据加工要求对 PU 胶进行先进的管理。

双预熔器： 最高的加工灵活性和效率



得益于专为 Stream A 设计的新型粘合装置，
其现在可以容纳 2 台预熔器，只需几步即可交替使用。

创新系统, BIESSE 技术



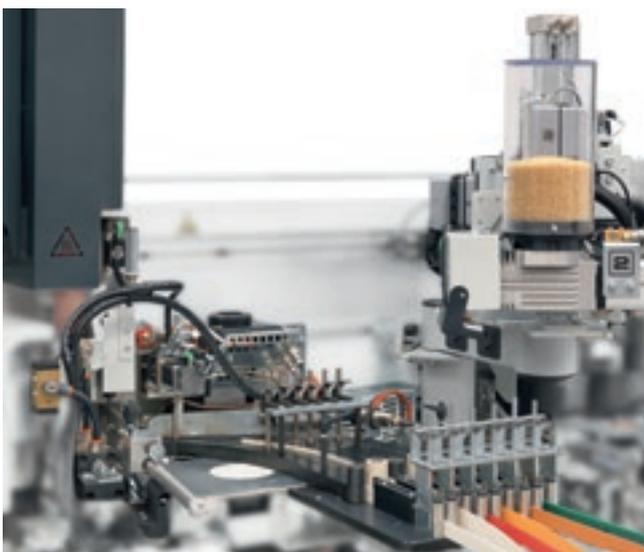
新的粘合设备采用独特的技术, 使机器能够配备:

- ▣ 2 台带有 PUR 聚氨酯胶的预熔器
- ▣ 1 台 PUR 预熔器和 1 台 EVA 胶预熔器
- ▣ 2 台带 EVA 胶的预熔器



只需几个简单、快速的步骤, 操作员就可以:

- ▣ 快速 **改变胶水颜色**
- ▣ 从 **PUR** 到 **EVA**, 反之亦然
- ▣ **实时**清洁未使用的预熔胶机, 无需停机



粘合装置旨在简化和优化工作流程, 从而使工作区域更清洁, 维护更容易。

Stream A 提供了更强的生产能力和性能,
保证每次都能以最高质量完成。

AIR FORCE SYSTEM

隐形封边

无接缝,无胶线,与板材完美协调。

AirForce 系统正在不断发展,随着能耗和噪音水平的降低,而变得越来越高效。

AFS 是基于对流的物理原理,可在 Biesse 封边机上使用。通过使用压缩热空气系统,边缘与板材完美结合,确保防水和耐热,并具有出色的持久质量。



加工操作的最大可见度

切割质量和精度归功于支持在两端修整板材边缘的端部修整器。根据加工要求提供 2 个版本。

IN801
THK 双导轨上的修整装置，
保证了最佳的减振效果。

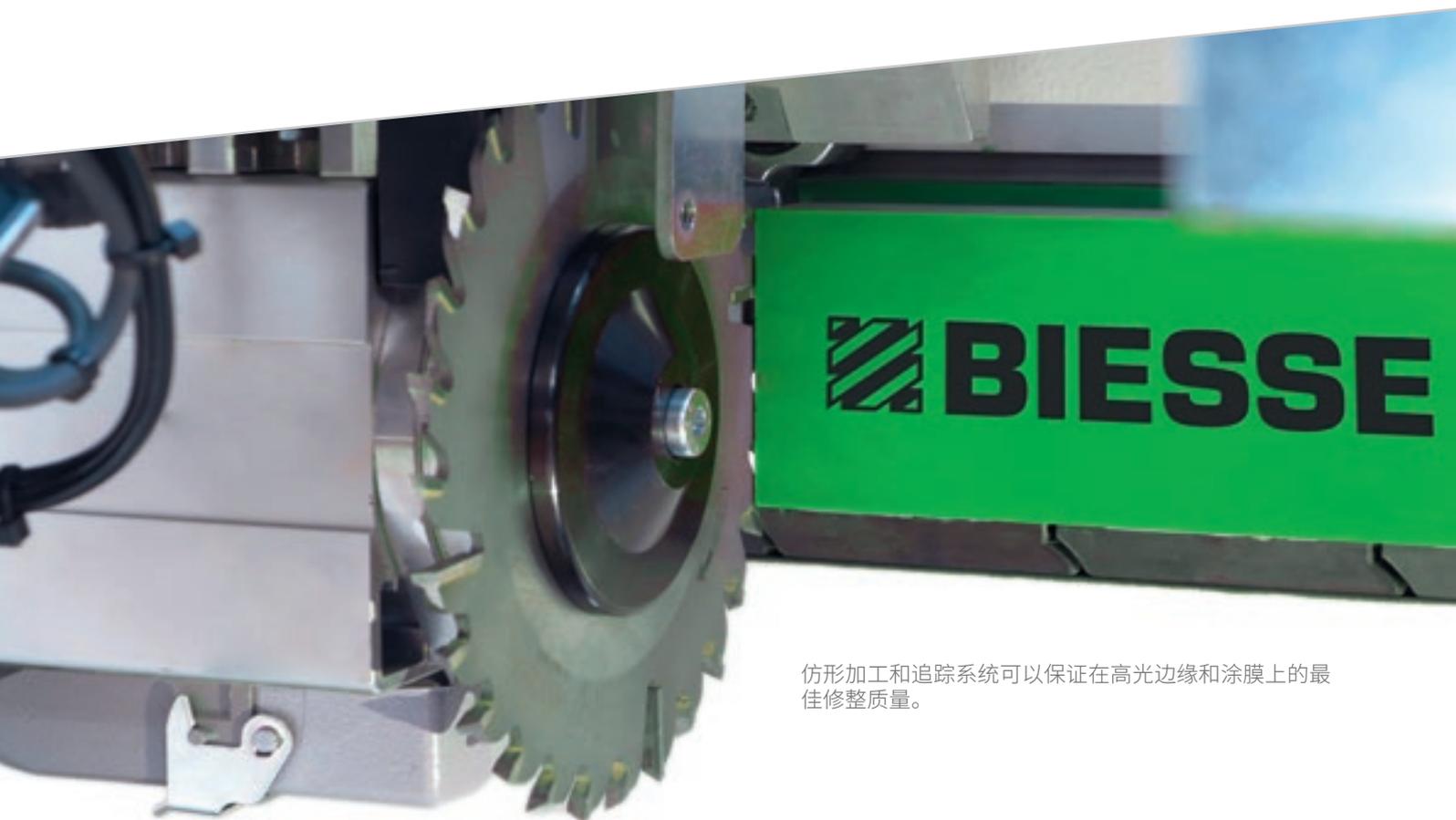


作为标准, IN801 装置包括:

- ▣ 与刀片随动的动态抽吸系统,
- ▣ 自动倾斜刀片,
- ▣ 适用于加工铰链孔的仿形加工系统。



一个专门的研发团队, 拿出了开创性的解决方案,
以满足市场需求, 并提供可靠的前沿技术,
保证一流的结果。



仿形加工和追踪系统可以保证在高光边缘和涂膜上的最佳修整质量。

IT70P

带步进运动的线性修边装置。实木加工可达 12 mm, 速度可达 25 m/min。



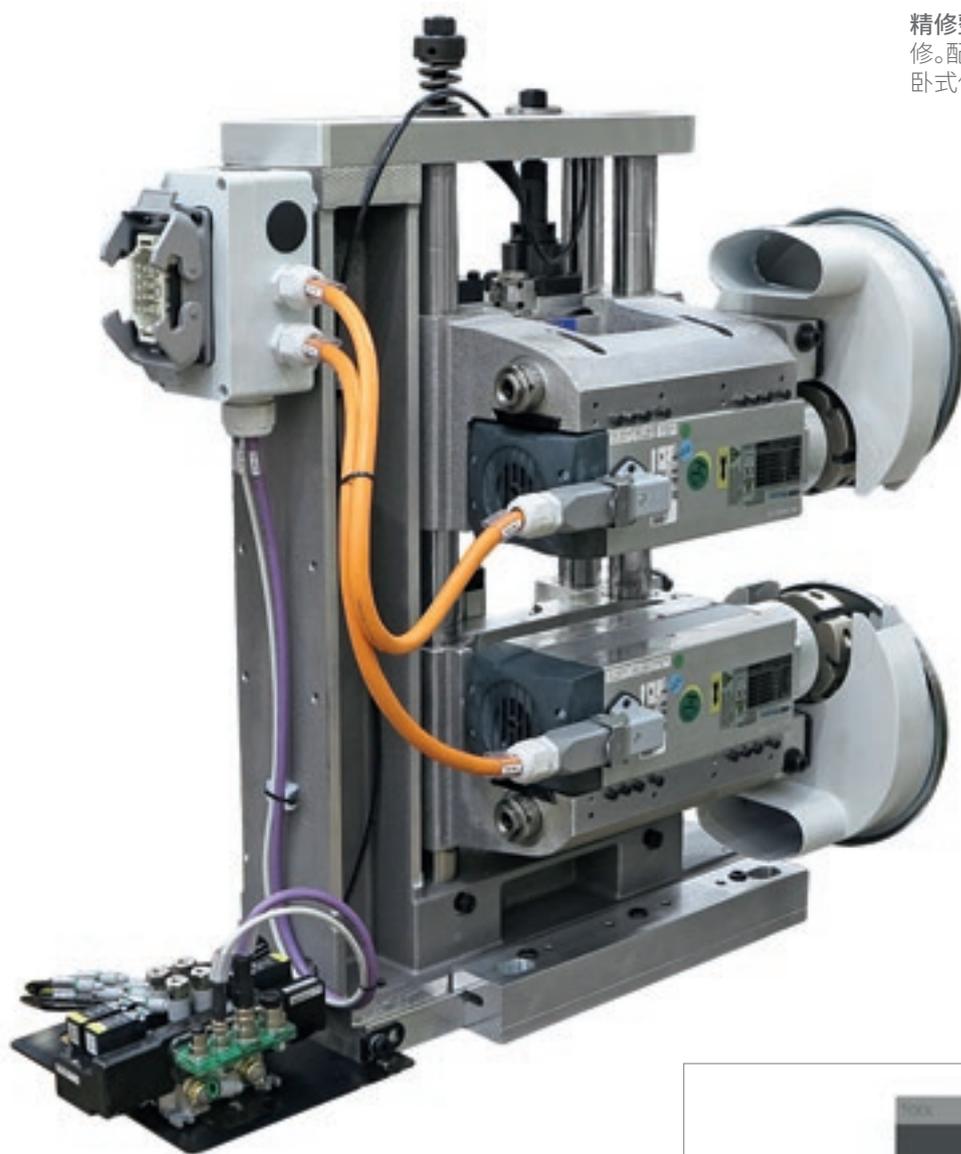
IT90P

带步进运动的线性修边装置。实木加工可达 22 mm, 速度可达 25 m/min。

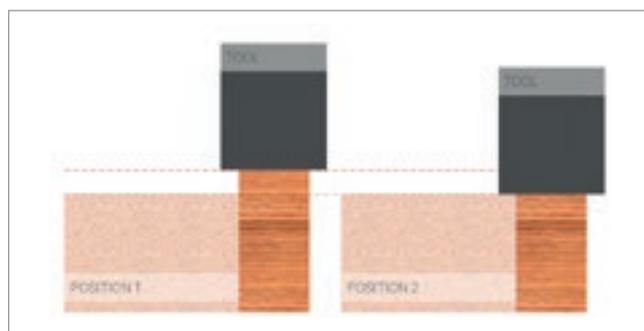


减少生产时间

Stream A 提供个性化的解决方案，可以减少设置和加工时间。



精修整器，用于对顶部和底部边缘进行精修。配有 2 个高频电机和带转盘的立式/卧式仿形加工机。



Duo System 是一种能够在粗加工和精加工功能之间自动转换的设备。



精修装置对应用边缘的顶部和底部进行剪切或修整。
4个控制轴能够在5种不同的实际轮廓和无数种中间定位之间切换,因此可以简单快速地进行调整,确保最高的工作质量。
配备2个0.65千瓦的高频电机,每分钟转速为12000转。

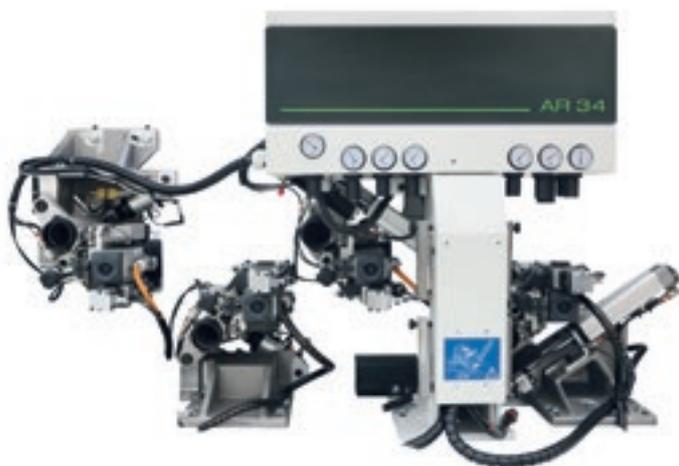
市场上的独家技术

该机器价格范围内的独特创新可满足制造商最苛刻的生产能力和灵活性要求。

多功能倒圆装置 在前/后和顶部/底部边缘形成一个半径。

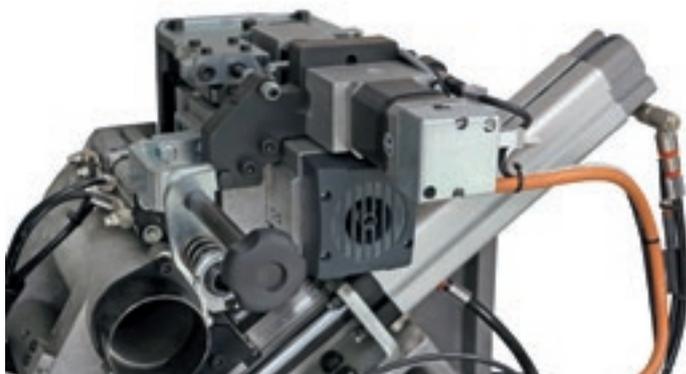
AR30

配备了两个发动机，用于标准的加工操作。



AR34NC

配备了四个引擎，甚至可以处理不同的材料，如圆木边缘。



控制轴标配在两个版本的倒圆装置上，支持管理平滑加工设置。
该机器非常适合制造需要。



Q-System (Q 系统)

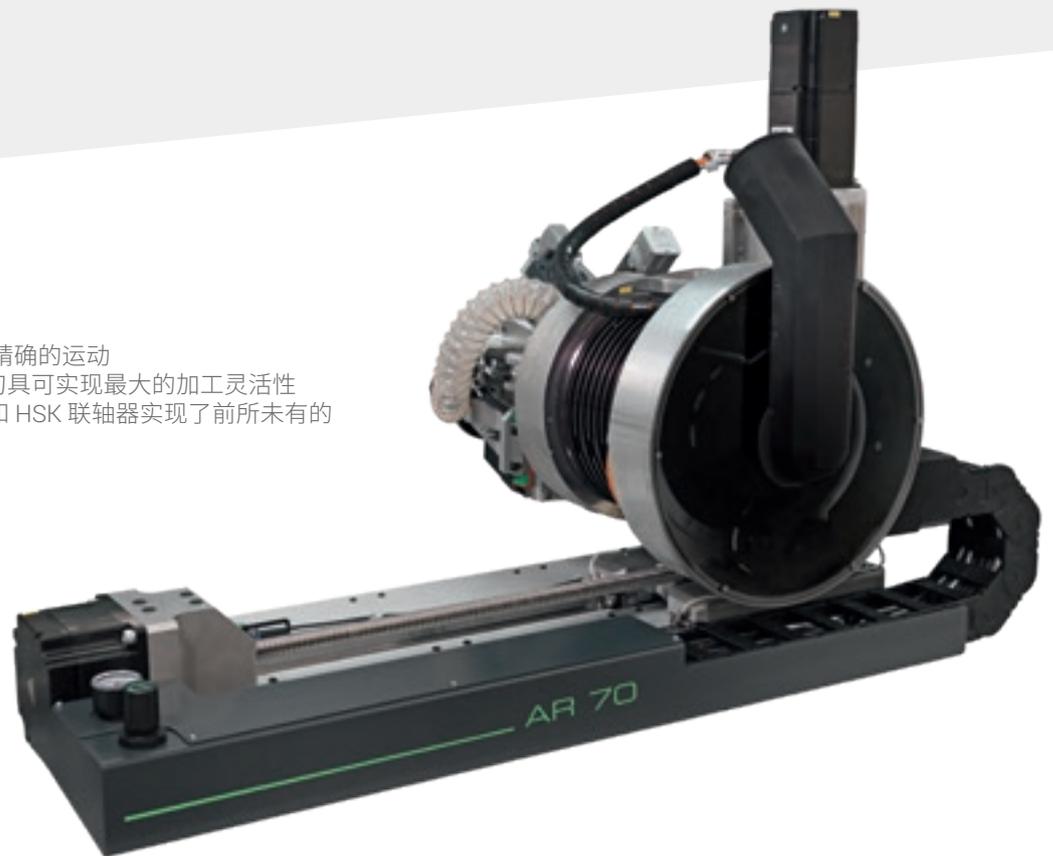
专利 Q-System 卡盘可实时更改轮廓。

满足灵活性和生产能力需求的一流技术

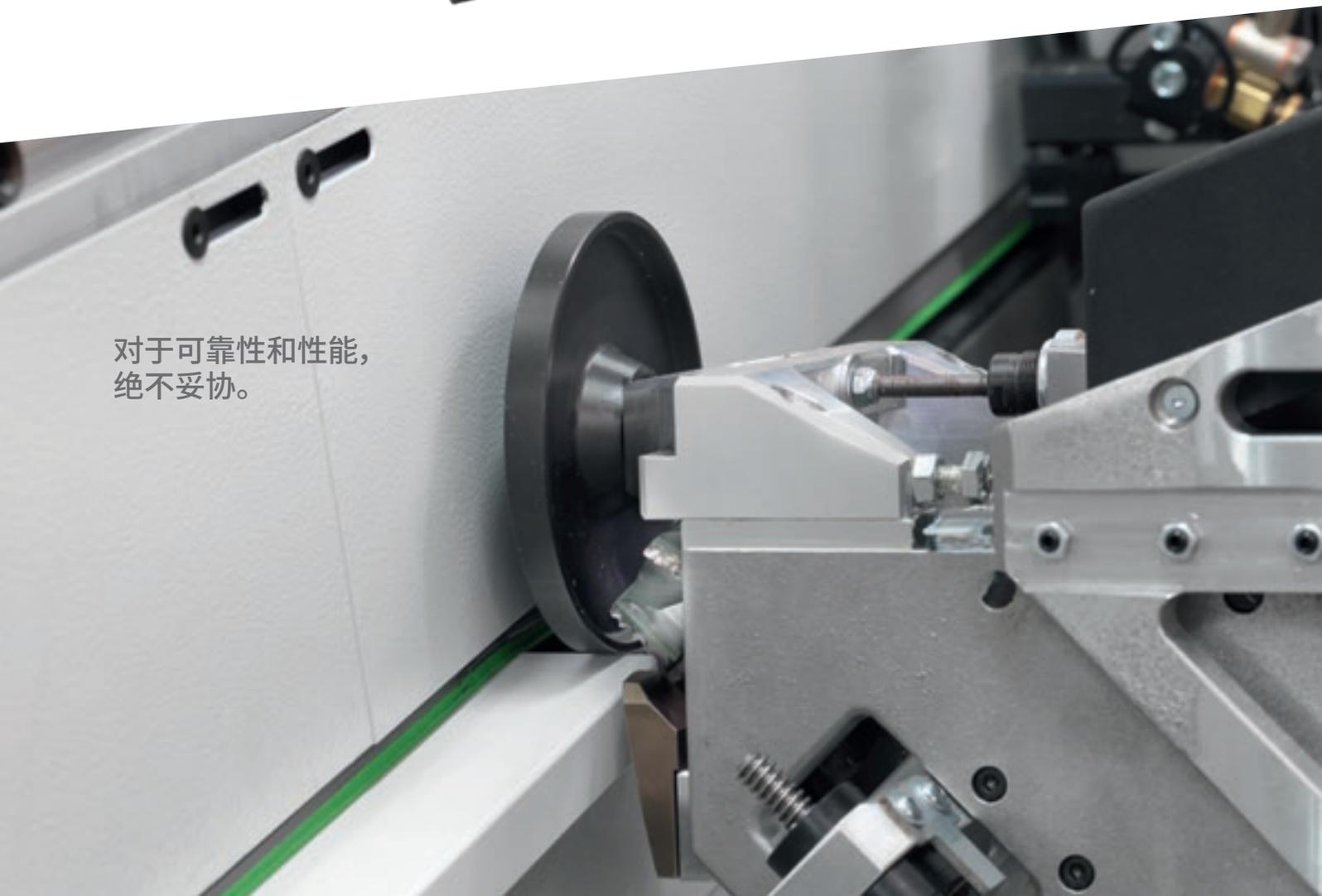
AR70 电子倒圆设备

完成板材的头部和尾部。

- ▣ 3 个无刷电机，可实现快速精确的运动
- ▣ 可完成 5 种轮廓的金刚石刀具可实现最大的加工灵活性
- ▣ 18000 rpm 的高频电主轴和 HSK 联轴器实现了前所未有的精加工质量



对于可靠性和性能，
绝不妥协。



成品的最终结果



边缘刮刀 去除了先前在边缘顶部和底部加工操作产生的所有缺陷。



RB02
通过管理 2 个受控轴配置文件实现平滑设置的紧凑工作。



立柱上的刮边装置, 4个控制轴能够在5种不同的实际轮廓和无数种中间定位之间切换, 因此可以简单快速地进行调整, 确保最高的工作质量。



优质产品

RCC-701 / RC40

刮胶刀 可去除板材顶部和底部的多余胶水。这是市场上唯一配备 4 个气缸以实现最高质量的型号。



抛光装置

用于清洁和抛光边缘和板材。



用于重新活化边缘颜色的热风机 (opz.)。



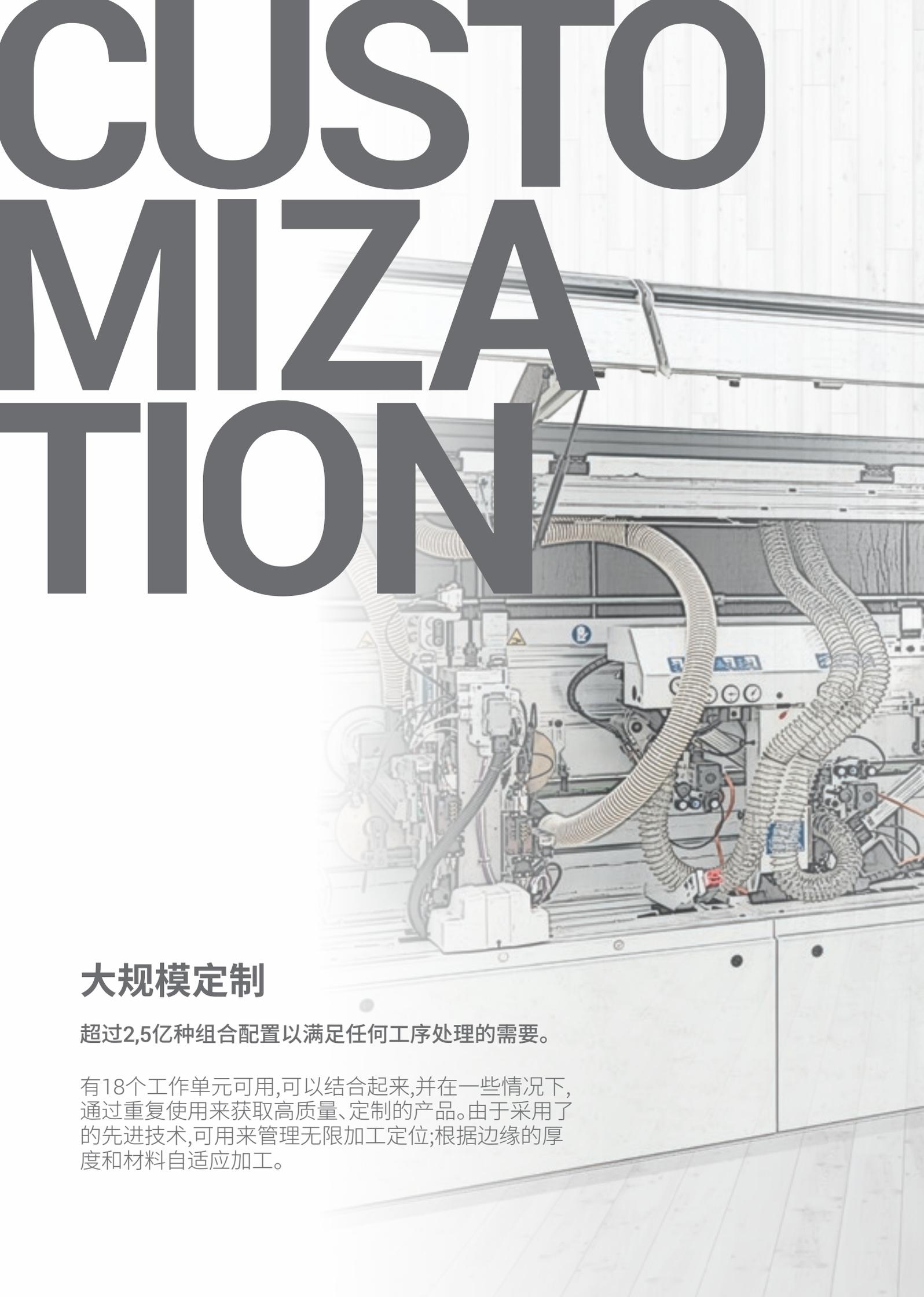
独立式过程的优化



PRS板返回

- ▣ 在独立式的情况下提高生产力
- ▣ 由一名操作员管理整个封边过程

CUSTOMIZATION



大规模定制

超过2,5亿种组合配置以满足任何工序处理的需要。

有18个工作单元可用,可以结合起来,并在一些情况下,通过重复使用来获取高质量、定制的产品。由于采用了的先进技术,可用来管理无限加工定位;根据边缘的厚度和材料自适应加工。

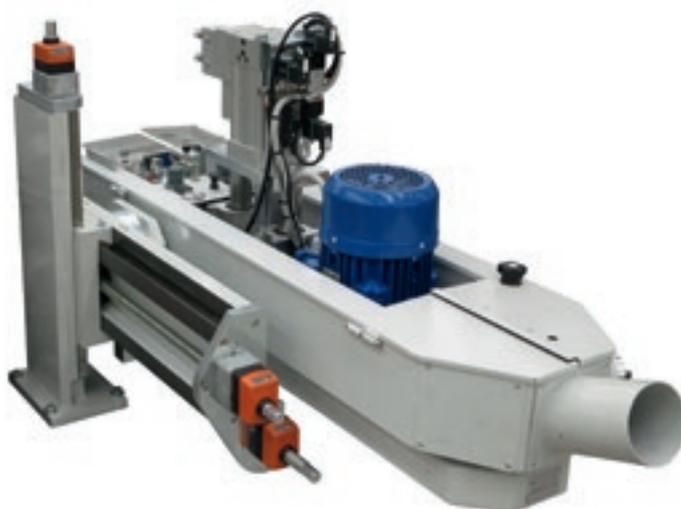
多种机加工选择

高科技解决方案专为完美实现任何类型的加工操作而设计。



TA501

切槽装置可以倾斜 0 到 90°。它在板材边缘的底面上形成凹槽和进行铣削。有多种类型可供选择，以满足各种加工要求：FB30、EB30、FB40、EB40。



打磨木材边缘的打磨装置可以倾斜 0 到 45°。

用户可使用的技术

得益于触摸屏控制面板,可立即进行用户友好的编程。



用于监控生产能力的高级统计数据:

- ▣ 不同类型的图表可用于了解和改进封边机性能
- ▣ 按照批次或时间间隔细分生产统计
- ▣ 移动应用程序,可随时了解机器状态。



新的 SMART TOUCH (智能触摸) 控制
SINTRA HD 软件具有现代、直观的图形,
可简化封边机管理,21.5 英寸全高清屏
幕确保最佳的可见性,从而最大限度地
提高可用性。

- ▣ 简便的程序管理和可用性。
- ▣ 从一种加工操作快速过渡到另一种加工操作。
- ▣ 现代、直观的图形界面

简单、快捷地管理生产

**SMART
CONNECTION**
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION 是一套用于在公司内管理订单的软件, 仅需几个简单而直观的步骤, 即可完成从订单生成到日历规划和切实投入生产的所有操作。

通过 SMARTCONNECTION 可以连接生产现场的机械和设备, 实现向工业 4.0 企业的转型。



SmartConnection 是一种基于网络的解决方案, 可以在任何设备上使用。

管理作业订单

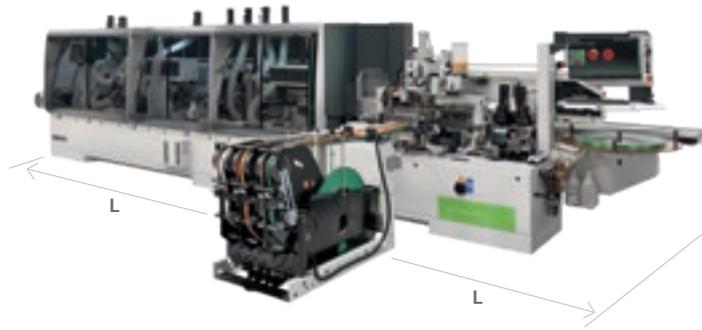
制定计划

作业调度

执行作业

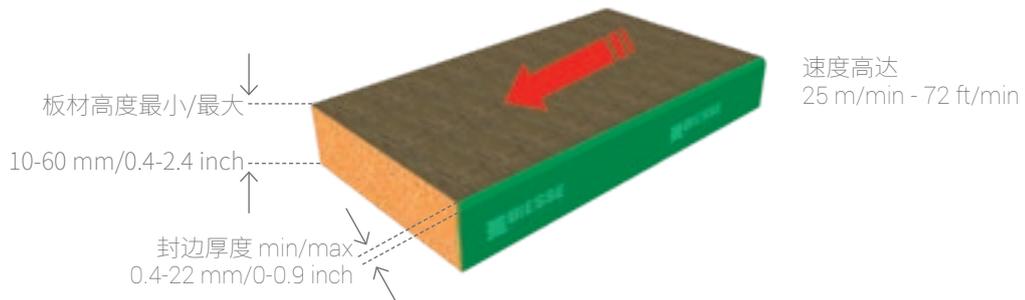
 Biesse 正在所有的地理区域扩展 SmartConnection 服务。
为了检查此项服务是否向您所在的国家提供, 请与您的业务联络人联系。

技术规格

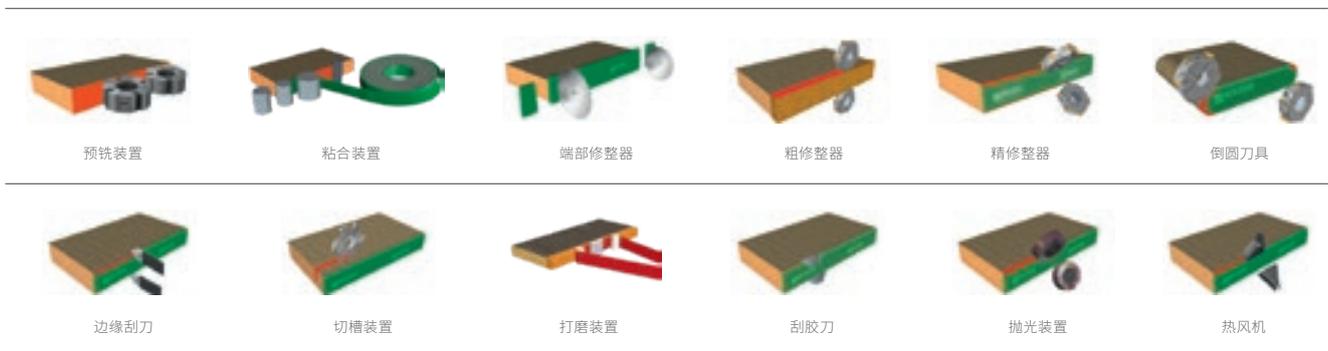


STREAM A

Stream A 7.0	毫米	8460
Stream A 6.5	毫米	7960
Stream A 6.0	毫米	7460



许多装置可用于根据加工要求配置机器



技术规格和图纸无约束力。一些照片可能会显示配备可选功能的机器。Biesse Spa 保留修改权，恕不另行通知。

加权表面噪声水平 A (Lp(A)) 80.36 dB (A)。加权噪声水平 A (Lw(A)) 99.96 dB (A)。配有 AFS 上胶设备：加权表面噪声水平 A (Lp(A)) 88.07 dB (A)。加权噪声水平 A (Lw(A)) 107.67 dB (A)。测量不确定度 K = 4 dB (A)。

测量符合 UNI EN ISO 18217、UNI EN ISO 3746、UNI EN ISO 11202 和后续修改标准。所示的噪声水平是排放水平，并不一定符合安全运行水平。尽管排放和曝露级别之间有一定的关系，但是这可能不是用来确定是否需要采取进一步措施的可靠方式。确定劳动者曝露级别的因素包括曝露时长、工作环境特征、其它灰尘和噪声源等，比如连接其他机器和工序的数量。无论如何，上述信息将帮助操作员更好地评估可能发生的危险和风险。

客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

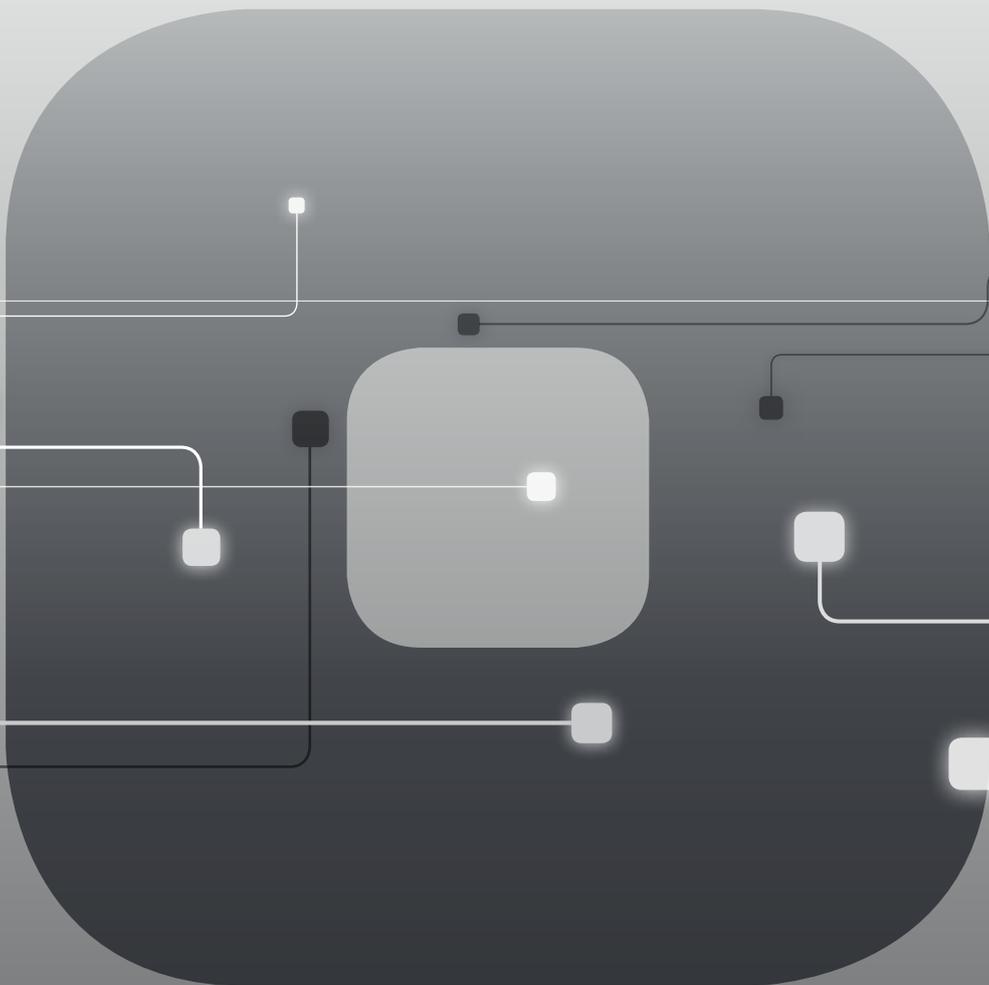
配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

SOPHIA

成就机器更大的价值



SOPHIA 是比雅斯(Biessé)和埃森哲(Accenture)联合打造的一个物联网平台，其使用者可享受更完善的服务，帮助用户理顺工作流程，优化管理。

借由SOPHIA，比雅斯服务平台可实时发送关于生产、所使用的机器类型和操作类型等预警和通知信息。这些详细信息是为了更好地使用机器。

□ 降低**10%**的成本

□ 降低**50%**的停机时间

□ 提升**10%**的生产效率

□ 降低**80%**的故障诊断时间

SOPHIA更好地连接客户和更好的比雅斯服务。



基于物联网网络的SOPHIA, 涵盖了所使用机器的性能特点, 可对机器进行远程诊断、停机分析以及故障预防。该平台可直接与远程制中心连接, 客户可从应用程序内选择帮助的呼叫按钮 (作为优先级处理), 还可以在保修期内进行机器性能的测试和预防性诊断等。此外, SOPHIA专为客户提供优先级的技术援助。



简单易用、用户友好且极具个性化的SOPHIA配件服务平台专为订购比雅斯原装配件而设, 其门户网站可为客户、经销商和分公司建立一个极具个性化的账户, 浏览和查阅所购买机器的不断更新的技术文件, 并自动生成配件订单, 实时查询配件价格和库存量等信息, 还可以随时监控订单的进度。



MADE WITH BIESSE

LE BOONE INTERNATIONAL 集成和自动化的最优生产

Le Boone International 由 Jan Van Hecke 于 1950 年创立，此后成为全球家具行业的标杆。

过去的三十年里，该公司专注于家具产品的设计和生 产，以优化从家庭到工作场所的房屋空间。

尽管在市场上的增长，但该公司仍保留了其在比利时 Poperinge 的生产基地。

“我们的市场包括各种各样的目标群体，从寻找空间的人到想要改造它的人，以及那些想要以多用途的方式生活在单一住宅区域的人”，Jan Van Hecke 解释说。Le Boone International 成立于房价不断上涨的时期：“随着房间越来越小，我瞧见了一个机会。30 年前，我开始创造维护空间的解决方案，用具有双重功能的家具来装饰小房间，这样房间白天可以是客厅，晚上可以是卧室。”

Le Boone International 的市场在很短的时间内迅猛发展，这就是为什么该公司很快就开始感觉到需要帮助加快生产过程的机器，以

满足众多市场需求。它立即决定投资，购买整条 Biesse 生产线，现在可以大大减少生产和运输时间。

“在彻底分析市场并评估各种解决方案后，我们转向 Biesse。在选择产品的初期，我们得到了大量的技术支持，发现了庞大的 Biesse 产品系列中的多种可能性。六个月前，我们选择了一个完整的解决方案——多台机器可在一条线上同时工作。“首先”，Jan Van Hecke 继续说道，“Brema Eko 2.1，一种用于实时板材加工的立式镗床，Stream A 横向封边机，以及 Selco WN6 - 一款以其惊人的灵活性在竞争对手中脱颖而出 的板材锯。产品范围的广度和灵活性以及技术的集成是确认我们选择的有效性和正确性的因素。对于我们来说，这意味着显著地节省时间，仅一个月后，我们将 3 个月的交付时间缩短到一周半，最多两周。所有这些都伴随着质量水平的提高。因此，我们总共购买了三台 Biesse 机器”，Van Hecke 总结道。



成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我们公司是一家跨国公司，主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力，我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师，源自 1969。

我公司可帮助您简
化制造过程，
充分发挥所有材料
的潜力。



加入 Biesse 世界。

biesse.com



